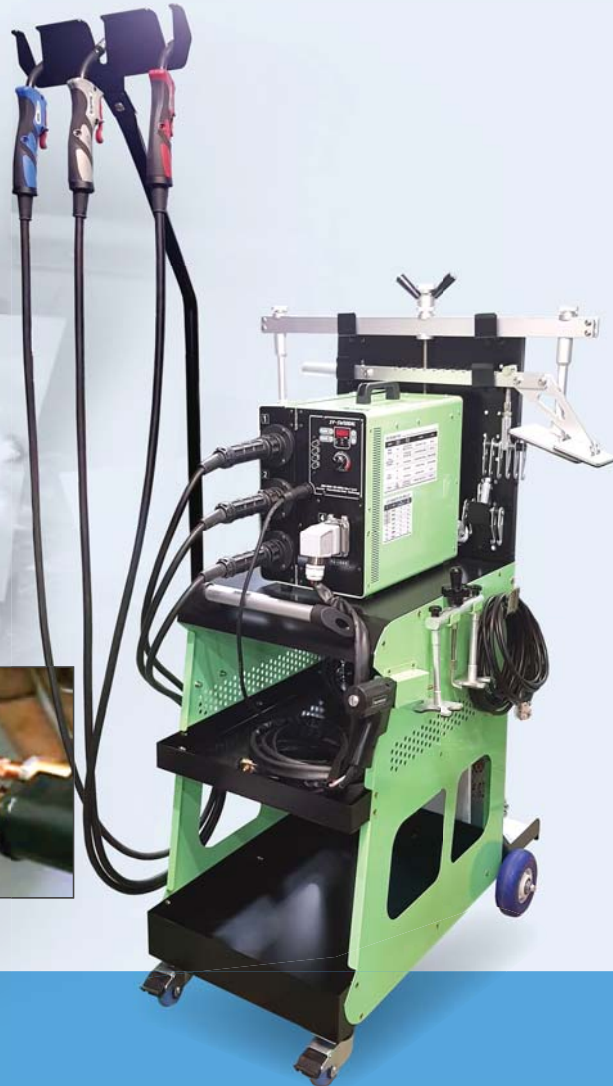


# 다기능 복합 판금 용접기 인버터 펄스 복합 용접기

- ✓ **CO2 용접**
- ✓ **알루미늄 알곤 용접**
- ✓ **MIG 브레이징 용접 (=신주)**
- ✓ **알루미늄 스테드 용접**

**4가지 작업이  
용접기 1대로 가능합니다**



**MIG 용접 토치**

알루미늄 용접, Al-Si12 와이어, 알곤 연결

**브레이징 용접**  
아연도금강판 용접,  
Cu-Si3 와이어,  
알곤 or 혼합가스 연결

**용접 조건 설정 및 표시**

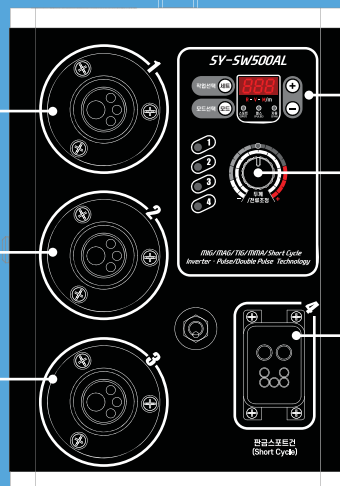
**모재 두께 또는 전류 조정**

**CO2 용접 토치**

모든 스틸 용접, SG2 와이어,  
CO2 or 혼합가스 연결

**알루미늄 스테드 용접**

알루미늄 덴트 판금,  
전용건, 와사, 핀 연결



# 고장력강판, 아연도금강판, 알루미늄, 스틸, 스테인레스 스틸 등 용접 가능

- ✓ **MIG 알곤 용접:** 알루미늄 패널 접합 용접
- ✓ **MIG 브레이징(=신주용접):** 아연도금강판에 최적화된 용접
- ✓ **CO2 용접:** 인버터 펄스 기술을 활용하여 CO2 용접 품질 더욱 향상
- ✓ **혼합가스 용접:** CO2+알곤 혼합 가스 사용 용접 가능
- ✓ **스터드 용접:** 알루미늄 패널 텐트 판금 기능 결합

## CHECK POINT 1

프로그램 번호(22종)만 선택하면  
최적 용접 조건 자동 설정:  
초보자라도 미려한 용접 비드가 나옴

## CHECK POINT 2

작업자 임의로  
용접 조건 수동 설정 가능

## CHECK POINT 3

아크 정밀 제어와  
용접 스파터 최소화를 위해  
인버터 더블 펄스 기술로 정밀 제어

## CHECK POINT 4

일정하고 안정적인 와이어 송급 제어로  
알루미늄 전용 스폴건 없이  
편리하게 작업

## CHECK POINT 5

3개의 와이어 롤러와 토치 연결구가  
각각 내장되어 간단한 스위치 조작  
만으로 즉시 작업 전환



## CHECK POINT 6

안정적인 와이어 송급 보장을 위해  
전용 엔코더 모터 장착

## 용접 모재에 따라 해당 가스 연결 (가스 연결 포트 3개 장착)

<b>알곤 가스</b>	<b>CO2 가스</b>	<b>혼합 가스(CO2+알곤)</b>
알루미늄	모든 스틸	모든 스틸, 아연도금강판

## 용접 모재에 따라 추천 용접 와이어 연결

<b>스틸</b>	SG2	0.8mm x Φ100
<b>알루미늄</b>	Al-Si12	1.0mm x Φ100
<b>브레이징</b>	Cu-Si3	0.8mm xΦ100

## 인버터 펄스 스테드 용접



- 알루미늄 텐트 판금을 위한 편리한 용접 기능
- 특수 설계된 스테드 전용 용접건과 풀러 사용
- 전용 와샤와 핀을 활용하여 간편하게 알루미늄 텐트 판금

## 제품 규격

품 명	인버터 펄스 복합 용접기	
모델명	SY-SW500AL	
입력 전원	단상 230V, 50/60Hz	
입력 전류	16~25A	
입력 전력	5.1KVA	
사용 가스	알곤, CO2, 혼합가스(알곤+CO2)	
방폭 등급	IP21S	
중 량	23Kg	
크 기	255 x 260 x 400mm	
주요 액세서리	가스용접	용접 토치 3개, 어스선 1개, 압력조절기 2개, 용접 와이어 3종(Al-Si12, Cu-Si3, SG2) 각 1롤
	스테드	스테드건, 콤비 풀러, 레버 풀러, 대형 라인 풀러, 중형 라인 풀러, 미니 라인 풀러, 와샤후크헤드, 알루미늄 평와샤, 알루미늄 꼬임와샤, 알루미늄 스테드, 열풍기, 알루미늄 해머

## 용접타입별 소모품 규격

\*TIG와 MMA 용접 관련 토치와 액세서리는 별도 구매하여야 합니다.

용접 타입 구분	MIG/MAG	TIG	MMA	SHORT CYCLE
출력 전류 범위	10~200A	8~200A	20~200A	20~230A
정격 사용률	30% : 190A / 60% : 140A / 100% : 110A			100% : 230A
와이어 직경	SG2: 0.6, 0.8, 1.0mm			
	SST: 0.8mm			
	FLUX: 0.9mm			
	AL: 0.8, 1.0, 1.2mm			
	CuSi3: 0.8mm			
스플 직경	(Φ100mm x 1Kg) x 3개	-	-	-
용접봉	-	Φ1.6~4mm	Φ1.5~4mm	Φ2~6mm